



BOSISIO ERNESTO

IMBALLAGGI

**ESPERIENZA
AFFIDABILITA'
QUALITA'
FLESSIBILITA'**

Scenario

Far fronte ai cambiamenti imprevedibili del mercato le cui variabili sono:

- ❖ innalzamento della *qualità* e dell'*affidabilità*
- ❖ *flessibilità* ed *efficienza*
- ❖ capacità di fornire *soluzioni personalizzate*
- ❖ capacità di presidio dei mercati con *assistenza tecnica adeguata*



Missione

Realizziamo su misura imballaggi industriali per macchine e impianti con destinazione in tutti i Paesi del mondo.

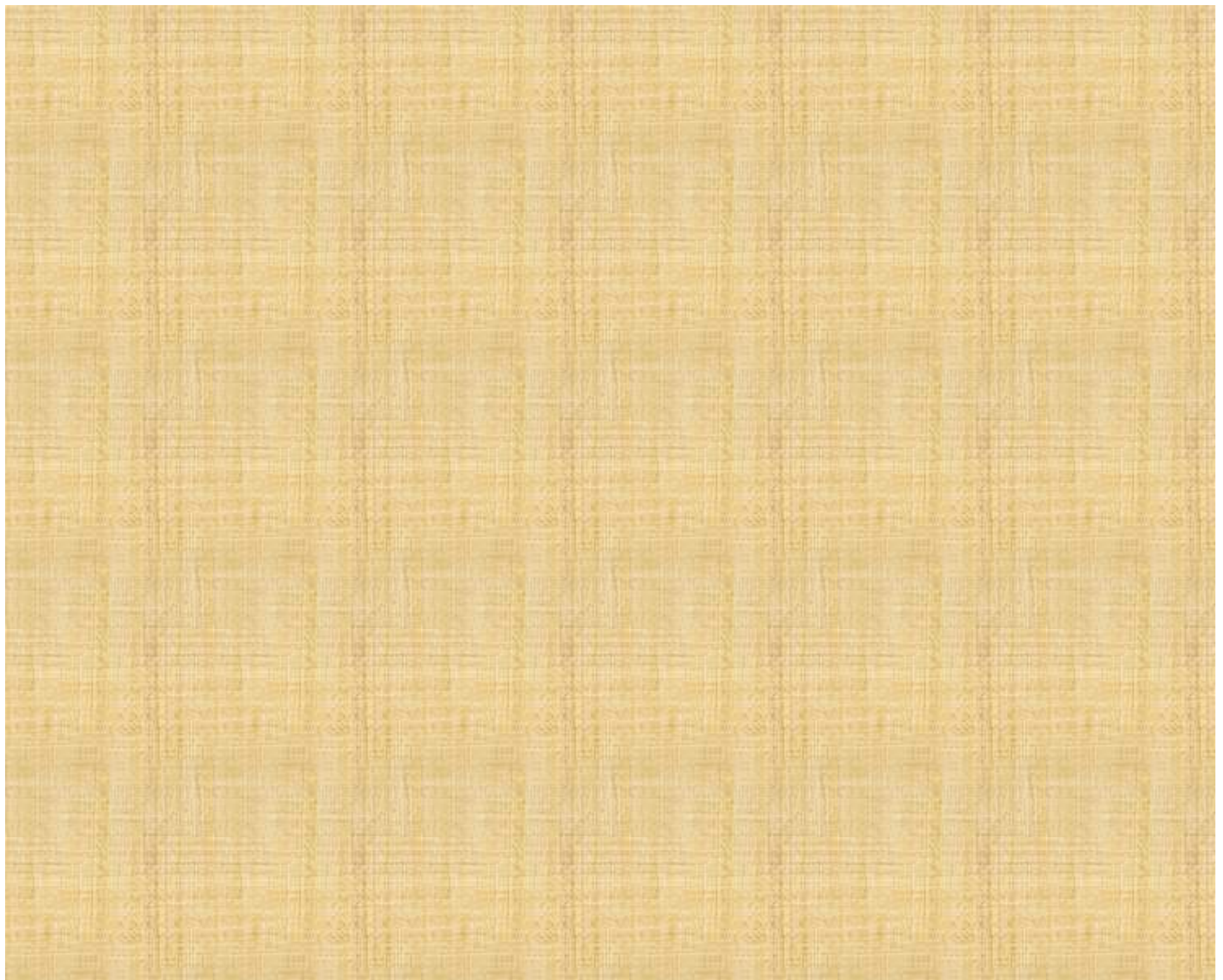
Caratteristica saliente della formula imprenditoriale è la particolare attenzione alla qualità prestata da tutte le maestranze impegnate nelle varie fasi di costruzione dell'imballo: dalle **materie prime** che vengono acquistate dai migliori fornitori proprio per garantire la tenuta in qualsiasi condizione esterna e di modalità di spedizione, su lungo tutto il **processo produttivo** fino all'imballaggio finale che può avvenire sia presso il magazzino proprio, sia presso la sede o le locations indicate dal cliente.

Alcuni dei materiali utilizzati sono:

- ❖ Abete
- ❖ Larice
- ❖ Pannelli OSB
- ❖ Pannelli Multistrati Fenolici
- ❖ Accoppiati Barriera
- ❖ Sali Disidratanti

Il ciclo di ideazione e realizzazione di un imballaggio "BOSISIO" segue un iter semplice ma allo stesso tempo **rigoroso** e **collaudato** in anni di esperienza nel settore della lavorazione del legno, prima artigianale ed ora industriale:

- ❖ utilizzo di strumenti idonei di misurazione dei macchinari da imballare e di software specifico per la progettazione, scelta del materiale più idoneo in relazione all'oggetto da imballare e ricerca con il committente della soluzione migliore per l'imballo richiesto in funzione delle normative vigenti, in particolare per la IPPC FAO



Processo Produttivo

- ❖ integrazione dell'imballo con eventuali supporti anti-urto o anticapovolgimento in base al tipo di trasporto scelto (aria, terra e mare)
- ❖ trasformazione delle misure dell'imballo (cassa o gabbia) su supporto informatico per invio alle macchine automatiche di taglio o su supporto cartaceo per le sezionatrici e le fasi di lavorazione manuale
- ❖ consegna "chiavi in mano" allo spedizioniere o supporto al committente fino al montaggio "in loco"
- ❖ Il processo produttivo viene svolto in due capannoni che si estendono su ca. 1.000 mq di superficie siti in Villasanta, attraverso tre reparti principali:
- ❖ **Reparto Taglio** dove, sulla base della commessa aperta dall'Ufficio Tecnico, il personale procede all'approntamento del materiale secondo le specifiche del foglio di lavorazione, in alcuni casi limitandosi al controllo del funzionamento delle macchine.



- ❖ **Reparto Chiodatura** dove il materiale tagliato viene predisposto interamente sui banchi per la fase di chiodatura e verifica della sequenza di assemblaggio successiva.
- ❖ **Reparto Montaggio** che, a seconda delle richieste della clientela, provvede al completamento dell'imballo e alla relativa spedizione, anziché all'invio del materiale già pronto e catalogato per effettuare il montaggio presso il cliente in tempi rapidi. Il parco macchine negli ultimi anni è stato aggiornato, specie per la produzione e la gestione del magazzino.
- ❖ **Reparto Magazzino** è stato ulteriormente arricchito di un mezzo di movimento a portata elevata, così come il lay-out è stato rivisto per permettere lo stoccaggio dei materiali con la suddivisione fra trattato e non trattato secondo la normativa ISPM15 IPPC FAO

Referenze

Alcuni nostri Clienti:

Stmicroelectronics Srl	Agrate (MI)
Startes Jacquard Spa	Villasanta (MI)
Selema Srl	Giussano (MI)
Wagner Colora srl	Gessate (MI)
Unimec Spa	Usmate Velate (MI)
Mitsafetrans Srl	Carugate (MI)

Prodotti e Certificazioni

Imballaggi industriali in legno per macchine e impianti

Conformità ISPM 15 FAO da parte del servizio fitosanitario regionale

Chi è Bosisio Ernesto srl

La **BOSISIO ERNESTO** srl opera da quasi un secolo nella costruzione di imballaggi in legno per macchine industriali.

Nata negli anni '20 come ditta individuale, col nome Bosisio & Sorteni Imballaggi in Monza ad opera di Lorenzo Bosisio, vede l'avvicinarsi dapprima del figlio Ernesto e poi del nipote Massimo, il quale decide di ampliare l'attività e di continuare così l'opera di rinnovamento aziendale già intrapresa dal padre.

L'azienda, con sede in Brianza ad un passo dalla tangenziale est e nord di Milano, è in grado di soddisfare con precisione e puntualità le richieste di diverse tipologie di clienti, sempre nell'ambito dell'**imballaggio industriale**, con destinazione in tutti i Paesi del mondo, spesso caratterizzati da condizioni climatiche estreme (dal gelo della Siberia ai deserti dell'Arabia Saudita o all'umidità delle foreste pluviali) anche per periodi prolungati di esposizione del materiale imballato.

Azienda



La presente documentazione commerciale si intende ad uso interno. Bosisio Ernesto srl non costituisce offerta commerciale.



Bosisio Ernesto s.r.l.
Via dei Boschi n. 8
2005 Villasanta (MI)
Tel. 039 302221 Fax 039 305605

Per informazioni: mbosisio@tiscali.it